

HDHMR DOOR

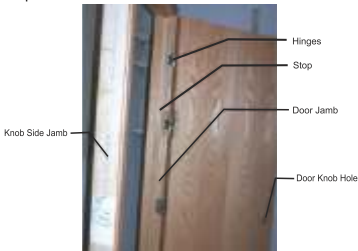
INSTRUCTION *manual*

निर्देश पुस्तिका



INSTRUCTION

1. HDHMR Doors are produced and packed in an ideal climatic condition, it is recommended that before usages of these doors at consumer end, it must be unpacked and kept on a flat surface with uniform weight to stabilise these doors in local climatic condition for 2-3 days.
2. The minimum Door Frame (Jamb) should be 3"x4" and above for single leaf (single stop).



3. Door edges must be sealed properly to restrict door expansion with Edge Banding/Hardwood Lipping/Epoxy / acrylic/ PU sealing or painting
4. The final Door size (inclusive of edge banding tape/ lipping or any other seal) should be kept 5 mm smaller from the internal opening of door frame/Jamb to withstand with climatic changes.

Proper tools must be used for fixing of lock, handle, magic eye, door closer, door stopper, tower bolts etc.

5. It must be ensured that tower bolt and lock must be fixed simultaneously with fixing of hinges, and especially for under construction site care must be taken that the doors are not kept in open hanging position for longer period.
6. It is recommended to fix 4 number of 5 inch long butt hinge (12 to 14 gauge) for the door height up to 7 ft. height and 5 number of 5 inch long butt hinge for the door height above 7 ft.

7. While fixing hinges on door counter sunk (CSK) chipboard screw of size 4mm x 50mm to be fixed with pre drilling of pilot bore of 2.5mm and 50mm depth. Screws must be tightened with proper screw driver with torque limiter to avoid over tightening of screws. Never hammer screws / nails on doors.



8. Hinge position for door up to 7 ft. – first hinge 150 mm from top, second 250 mm from first hinge, third centre of 2nd and 4th, 4th hinge- 150 mm from bottom edge
9. In case, Plain HDHMR Door is being used by customer, proper painting on both side surfaces at same time with epoxy/synthetic/PU/Deco paint or with sealer/primer/paint application.
10. In case, Pre-laminated door is being used by customer, No painting is required. Proper sealing must be done on edges as recommended above.
11. For Post Lamination at site, user should ensure lamination at both sides with same thickness HPL to avoid warpage
12. For Routing/carving/grooving application in door:

Maximum depth of routing should not exceed 8mm.

Routing must be done on both side/ or in case of single side routing, back side must be grooved with grid size of 5inch x 5 inch or below. The minimum width of such grooves to be 9 mm and depth 5 – 6 mm. (Single side routing results in development of stress from other side which will leads to warpage/ bend)

Sealer coat must be done immediately after routing on both sides

After routing the door must be kept horizontally on flat surface for 1-2 days before fixing on door frame.

Routing to be done leaving at least 125mm from all edges for door up to 3 ft. wide and for door with width above 3 ft. minimum 150 mm to leave, which is structural area in case of routed doors.

13. The HDHMR Door is a wooden product and should be handled, stored and installed properly to avoid warpage and chipping/damages.
14. The HDHMR Door is strictly for internal usage; do not expose these doors to direct sunlight or rain.



Note: Warping / twist/ buckling are within the norms of IS:2202- 1999.
(The pre-condition stated all above should be strictly followed)

निर्देश

1. एचडीएचएमआर डोर एक आदर्श वातावरण परिस्थिति में तैयार और पैक किए जाते हैं। इसीलिए हमारी सलाह है कि **उपभोक्ता डोर को इस्तेमाल से पहले** साइट पर २ से ३ दिन पहले condition कर ले तथा डोर को हमेशा **सामान्य भार के साथ समतल** सतह पर ही रखें।
2. एक लीफ (सिंगल स्टॉप) के लिए चौखट कम से कम 3" x 4" या उससे अधिक होना चाहिए।



3. दरवाज़ों के किनारे को ऐज बैंडिंग/हार्डवुड लिपिंग/ऐपोक्सी/एक्रेलिक/पीयू सीलिंग या पेंटिंग से अच्छे से सील किया जाना चाहिए ताकि दरवाज़ा किन्ही कारणों से फँसे ना।
4. एड्ज बैंड टेप या अन्य किसी सील लगाने के बाद दरवाज़ों का फाइनल साइज 5 एमएम कम रखा जाना चाहिए ताकि चौखट को अंदर की तरफ खुलने या मौसम बदलने की परिस्थिति में अकड़ने की स्थिति से बचा जा सके।
लॉक, हैंडल, मैजिक आई, डोर क्लोज़र, डोर स्टोपर, टावर बोल्ट्स आदि लगाने के लिए उचित टूल्स का इस्तेमाल किया जाना चाहिए।
5. सुनिश्चित किया जाना चाहिए कि टावर बोल्ट और लॉक उसी समय लगा लिए जाएं जब कब्जे लगाए जा रहे होते हैं और निर्माणाधीन साइट पर खास तौर पर ध्यान रखा जाना बहुत जरूरी है कि दरवाज़े लंबे समय तक खुले में लटके न रहें।

6. हमारी सलाह है कि 7 फुट तक ऊंचाई के दरवाज़े के लिए 5 इंच लंबे बट कब्जे (12 से 14 गेज़ तक के) 4 की संख्या में और 7 फुट से अधिक ऊंचाई के दरवाज़ों के लिए कब्जे 5 की संख्या में लगाए जाने चाहिए।

7. दरवाज़े पर कब्जे लगाते समय, काउंटर संक (CSK) 4 एमएम x 50 एमएम आकार के चिपबोर्ड पेंच, 2.5 एमएम के पायलट बोर और 50 एमएम गहरा प्रीड्रिल करके लगाए जाने चाहिए। सभी पेंच स्कू डाइवर और टार्क लिमिटर की सहायता अच्छे से कसे जाने चाहिए ताकि पेंच ज्यादा भी न कसे जाएं। दरवाज़े पर पेंच/कील लगाते समय हथौड़े का प्रयोग न करें।



8. 7 फुट तक की ऊंचाई के दरवाजे के लिए कब्जे की स्थिति – पहला कब्जा ऊपर से 150 एमएम, दूसरा कब्जा पहले से 250 एमएम, तीसरा कब्जा दूसरे और चौथे के बीच, चौथा कब्जा – नीचे से 150 एमएम
9. अगर ग्राहक प्लेन एचडीएचएमआर डोर इस्तेमाल कर रहा है, तो ऐपोकसी/सीन्थेटिक/पीयू/डीको पेंट, या प्राइमर/पेंट या सीलर/ दोनों सतह पर उचित प्रकार से किया जाना आवश्यक है।
10. अगर ग्राहक प्री-लेमिनेटिड डोर लगाने जा रहा है तो उसे किसी तरह के पेंट की जरूरत नहीं है। और जैसा कि ऊपर सुझाव दिया गया है कि किनारों को सही तरह से सीलिंग करना भी आवश्यक है।
11. साइट पर माइका चिपकाने वाले कारीगर को माइका चिपकाते समय यह सुनिश्चित करना आवश्यक कि लैमिनेशन दोनों तरफ हो तथा माइका एक जैसी मोटाई की हो ताकि मुड़ने और टेडेपन की समस्या से बचा जा सके।
12. दरवाजे पर राउटिंग/कार्विंग/ग्रूविंग एप्लीकेशन के लिए :
राउटिंग की गहराई 8 एमएम से ज्यादा नहीं होनी चाहिए तथा दोनो तरफ होनी चाहिए।
अगर एक ओर राउटिंग की जा रही है तो दूसरी सतह पर 5 इंच x 5 इंच या इससे कम के ग्रिड आकार के साथ ग्रूव किया जाना चाहिए। इन ग्रूव्स की कम से कम चौड़ाई 9 एमएम और गहराई 5-6 एमएम होनी चाहिए। (एक ओर राउटिंग करने से दूसरी ओर खिचाव के कारण स्ट्रेस पड़ता है नतीजन मुड़ने या तिरछेपन/टेडेपन की समस्या आ सकती है
दोनों ओर राउटिंग करने के तुरंत बाद सीलर कोट अवश्य किया जाना चाहिए। दरवाजों पर राउटिंग किए जाने के बाद तथा दरवाजों को चौखट पर लगाने से पूर्व 1-2 दिन तक फ्लैट सतह पर क्षैतिज अवस्था में रख देना चाहिए।
3 फुट तक की चौड़ाई वाले दरवाजों पर सभी किनारों से राउटिंग 125 एमएम छोड़कर करनी चाहिए जबकि 3 फुट से अधिक चौड़े दरवाजों के लिए ये सीमा 150 एमएम है, जो कि स्ट्रक्चरल क्षेत्र है राउटिंग वाले दरवाजों के लिए।
13. एचडीएचएमआर डोर लकड़ी का उत्पाद है और इसे ध्यान से और सही रख-रखाव के साथ रखा और लगाया जाना चाहिए ताकि मुड़ने या टेडेपन, खंरोच या अन्य किसी नुकसान या समस्या से बचा जा सके।
14. एचडीएचएमआर डोर, आंतरिक इस्तेमाल के लिए है इसलिए इन्हें दरवाजों को सीधे सूरज की रोशनी या बारिश इत्यादि से बचा कर रखना चाहिए।



नोट : वॉरपिंग/ट्रिस्ट/बकलिंग आईएस : 2202-1999 के मानकों के अनुसार है (पहले बताए गए नियमों का पालन किया जाना आवश्यक है)

HDHMR ADVANTAGES

एचडीएचएमआर के लाभ



**HIGHER
DENSITY**



**TOUGHER
THAN PLYWOOD**



**NOMINAL
COST**



**HIGHLY WATER
RESISTANCE**



**BORER
RESISTANCE**



**MULTIDIMENSIONAL
BONDING TECHNOLOGY**



**HIGHER SCREW HOLDING
STRENGTH IN CORE**



**ZERO BUBBLE
FINISH**



**NO SPLINTERS/
CHIPING**



**IDEAL ROUTABLE
SUBSTRATE**



Manufactured & Marketed By:

Balaji Action Buildwell Pvt. Ltd.

Corp. Office: G-11, Udyog Nagar, Peeragarhi, Main Rohtak Road, New Delhi-110041

Plant : Plot No. C34, C34 A to D & C3, Eldeco SIDCUL Industrial Park, Sitarganj,
Distt. Udham Singh Nagar, Uttarakhand - 262405

CUSTOMER CARE SERVICE: 1800 309 07 07

customerservices@actiontesa.com

www.actiontesa.com